Etude de fabrication
Evaluation délai année 1 TG

Usinage sur Fraiseuse CN HAAS
Réalisation avec un taloir
Pièce: REP 01' Mors mobile' (Etau de vrillcion)

Dimension du brut = 45 x 30 lg 80		
Matière = C35		
Numérez les surfaces à usiner sur le plan de définition. (Plan, diamètre, Chanfrein)	5	
Rechercher les tolérances géométriques et dimensionnelles	1	
Indiquez la suite des usinages	6	
Pour chaque usinages, indiquez		
a) Cf et Co	5	
		17
Pour la fabrication de la pièce, indiquez: **(en réalisant un tableau, avec 11 colonnes)**		
a) Numérez de phase	1	
a) Numérez de l'opération.	1	
b) Nom de l'outil et sa dimension.	4	
c) Nombres de dents	4	
d) Vc en m/min.	3	
e) N en tr/min	2	
f) fz en mm/dent	4	
g) Vf en mm/min.	2	
h) Les surfaces usinées.	4	
i) Les Cf et Co réalisé pour l'opération	4	
l) Les instruments de contrôle.	4	
		33

sur	50
sur	.....%

Nom:_____Prénom:_____Date:_____

N °Ph	N° OP	Outils et Dimensions	Z	VC	N	fz	Vf	Surfaces usinées	Cf et Co Réalisés	Instruments de contrôle